



## Geschäftsbereich CNC-Bearbeitung

### Aus gutem Hause

Die Siegener Werkzeug- und Härtetechnik GmbH stellt sich seit über 95 Jahren den unterschiedlichen Facetten der stahlverarbeitenden Industrie insbesondere dem Werkzeug-/Formenbau sowie dem Maschinen- und Apparatebau.

### Individuelles Komplettpaket

Gerne bieten wir Ihnen die komplette Bauteilfertigung (CNC-Bearbeitung inkl. Härte- oder Nitrierverfahren für Maschinenbauteile, Elektroden, Erodierblöcke, Recycling- und Zerspanungswerkzeuge) oder spezifische Bauteile an.

### CNC-Bearbeitung

Mit Einsatz modernster CNC-Bearbeitungsmaschinen, produktiver Zerspanungstechnik sowie mit der Durchführung des passenden Härte- /Nitrierverfahrens in der eigenen spezialisierten Härtereifertigen wir montagefertige Bauteile für Ihren Anwendungsbereich. Wir sind Ihr Partner in Sachen zeichnungsgebundener Bauteile. Nennen Sie uns Ihren Fertigungswunsch, ob klassisch per Zeichnung oder als CAD-Modell. Mit modernster Konstruktions- /Produktionssoftware nehmen wir uns Ihren Fertigungsaufgaben an.

Unser Ziel ist es, Sie in den Punkten Angebotserstellung, individueller technischer Beratung, Flexibilität, Qualität und termingerechter Lieferung rundum zufrieden zu stellen.

## Fertigungsmöglichkeiten

#### FRÄSEN

| Maschinentyp         | Achsen | Abm. Tisch (mm)  | Abm. Verfahrensweg (mm) | Smax [min-1] | Fmax [mm/min] |
|----------------------|--------|------------------|-------------------------|--------------|---------------|
| DOOSAN DNM 4500      | 3      | 1000 × 450       | 800 × 450 × 510         | 8000         | 15000         |
| Maho 800 E2*         | 3      | 1100 × 600       | 800 × 550 × 500         | 8000         | 6000          |
| Spinner MVC 1100     | 3      | 1200 × 510       | 1100 × 610 × 610        | 8000         | 24000         |
| DOOSAN DNM 6700      | 3      | 1500 × 670       | 1300 × 670 × 625        | 12000        | 15000         |
| DMG DMU 60 monoBlock | 5      | 600 × 1000 × 600 | 880 × 600 × 580         | 12000        | 30000         |
| DMG DMU 75 monoBlock | 5      | 650 × 800 × 650  | 750 × 650 × 560         | 18000        | 40000         |

#### DREHEN

| Maschinentyp   | Achsen | max. Drehabmessungen (mm) |
|----------------|--------|---------------------------|
| TC600 SMCY*    | 3      | Ø 220 × 600               |
| Monforts RNC 4 | 2      | Ø 250 × 500               |

\* Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse

#### FLACHSCHLEIFEN

| Maschinentyp  | Achsen | Abm. Tisch (mm) | Abm. Verfahrensweg (mm) |
|---------------|--------|-----------------|-------------------------|
| GEIBEL & HOTZ | 3      | 1000 × 500      | 1000 × 500 × 425        |
| GÖCKEL*       | 2      | 1150 × 250      | 1150 × 250 × 190        |
| GÖCKEL        | 2      | 2000 × 300      | 2000 × 300 × 190        |

\*Magnetschwenktisch

#### ERODIEREN

| Maschinentyp    | Abm. Tisch (mm) | Abm. Verfahrensweg (mm) |
|-----------------|-----------------|-------------------------|
| AGIECUT AC 120* | 1000 × 500      | 300 × 200 × 260         |

\*Schwenkeinheit (Konik 30)





## Geschäftsbereich CNC-Bearbeitung – Ihre Ansprechpartner



**Svend Schleidgen**  
**Geschäftsführer**

Tel.: 0271 3305 - 3  
E-Mail: s.schleidgen@swf-siegen.de



**Ernst Fischbach**  
**Bereichsleiter Technik**

Tel.: 0271 3305 - 410  
E-Mail: e.fischbach@swf-siegen.de



**Brahim Hajra**  
**Produktionssteuerung,  
Programmierung CAD/CAM**

Tel.: 0271 3305 - 414  
E-Mail: b.hajra@swf-siegen.de



**Matthias Krombach**  
**Vertrieb**

Tel.: 0271 3305 - 413  
E-Mail: m.krombach@swf-siegen.de



**Elke Winklewski**  
**Auftragsbearbeitung**

Tel.: 0271 3305 - 411  
E-Mail: e.winklewski@swf-siegen.de